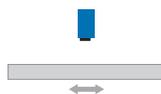
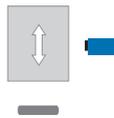
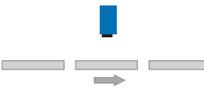
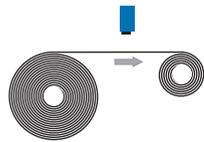
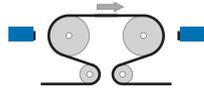


Anwendungen

- Auf-, Ab- und Umwickel-Anlagen für Bandwaren (Metallband, Papier, Folie, Textilien, Non-Wovens)
- Rohrinspektionenlinien
- Längenmessung von zugeschnittenen Röhren, Profilen oder Platten
- Dressiergradmessung
- Reckgradmessung
- Extruder für Kunststoff und Gummi
- Bandgeschwindigkeit in Förderanlagen
- Geschwindigkeitsbestimmung auf abrasiven Materialien wie z.B. Schleifpapier
- Zuschnittsteuerung in Scherenlinien
- Zuschnittsteuerung bei fliegenden Messern oder mitlaufenden Sägen
- Geschwindigkeitsbestimmung in Rollenschneidern oder Längsteilscheren
- Schlagenergiemessung an Schmiedehämmern
- Masseflussbestimmung in Walzwerken
- Synchronisierung von Transportbändern



Kontakt

ASTECH Angewandte Sensortechnik GmbH

Schonenfahrerstr. 5
18057 Rostock

+49(0)381/44073-0
+49(0)381/44073-20
info@astech.de

www.astech.de

Ansprechpartner VLM Serie

Jörg Boddien

+49(0)381/44073-15
+49(0)381/44073-20
j.boddien@astech.de

Mit Licht berührungslos messen

VLM500
5 Jahre
Garantie



Geschwindigkeits- und Längenmessung

Vorteile

Das VLM500 misst berührungslos optisch die Geschwindigkeit und die Länge bewegter Objekte. Dazu wird auf Basis eines CCD-Sensors und einer leistungsstarken digitalen Signalverarbeitung das Ortsfilterprinzip realisiert.

Hohe Messdynamik und Genauigkeit

- Messbereich bis 50 m/s
- Messunsicherheit < 0,025 %

Berührungslos und ungefährlich

- Arbeitsabstand 170 mm, 185 mm oder 240 mm
- Kein Schlupf
- Keine Beschädigung oder Verschmutzung der zu messenden Oberfläche
- Keine gefährliche Laserstrahlung

Robust und verlässlich

- Robuster Aufbau für raue Industrieumgebung
- Unempfindlich gegenüber Verschmutzung

Flexibel und vielseitig

- Parametrierbarkeit garantiert flexiblen Einsatz
- Unabhängig von Oberflächenbeschaffenheit
- Vielfältige Schnittstellen
- Synchronisierter Betrieb mehrerer Geräte möglich

Autonomer Betrieb und einfache Handhabung

- Automatische Anpassung an Objektoberfläche
- Sensor, Beleuchtung, Optik, Signalverarbeitung und Schnittstellen sind im Gehäuse integriert
- Leichte Einbindung in vorhandene Prozesse und Anlagen
- Einfache mechanische Installation
- Verschleiß- und wartungsfrei

Wirtschaftlich und hochwertig

- Kalibriert auf Lebenszeit
- 5 Jahre Garantie
- Deutsches Qualitätsprodukt
- Erwartete Lebensdauer > 20 Jahre

Technische Daten

	VLM500A	VLM500D	VLM500L
Arbeitsabstand und -bereich	(185 ± 7,5) mm	(240 ± 15) mm	(170 ± 7,5) mm
Erweiterter Arbeitsbereich	(185 ± 15) mm	(240 ± 30) mm	(170 ± 10) mm
Geschwindigkeitsmessbereich	0,01 ... 25 m/s	0,008 ... 15 m/s	0,004 ... 3,0 m/s
– bei erweitertem Arbeitsbereich	0,02 ... 50 m/s	0,016 ... 30 m/s	0,008 ... 6,0 m/s
– mit Spezialfilter FB2V	0,006 ... 3,5 m/s	0,005 ... 3 m/s	0,001 ... 1,5 m/s
– bei erweitertem Arbeitsbereich und FB2V	0,012 ... 7 m/s	0,012 ... 5,5 m/s	0,002 ... 3 m/s
Messunsicherheit ¹⁾	< 0,025 % bei nominalem Arbeitsabstand ^{2), 3)}		
Reproduzierbarkeit ¹⁾	< 0,025 %		
Längenmessbereich	interner Messbereich bis 1.000.000 km		
Detektor	CCD-Zeile/Ortsfilter		
Lichtquelle	LED		
Stromversorgung	24 VDC		
Leistungsaufnahme	max. 25 W		
Temperaturbereich	0 °C ... 50 °C		
Schutzart	IP 65		
EMV	CE konform entsprechend Industrienorm		
Gehäusemaße ohne Anschlüsse	260 mm × 160 mm × 90 mm ²⁾		
Gewicht	ca. 3,3 kg		

¹⁾ DIN 1319 / ISO 3534, vom gemessenen Längenwert, Prüfbedingung: Messlänge 10 m, konstante Bedingungen für: Geschwindigkeit, Arbeitsabstand, Temperatur (20°C) und Beleuchtung

²⁾ je nach Ausführung und Konfiguration

³⁾ < 0,05 % im Arbeitsabstandsbereich und < 0,2 % im erweiterten Arbeitsbereich